





1.1

MAGNUM & THOR



TABELLA DI CODIFICA PER MAGNUM E THOR

CODIFICATION TABLE FOR MAGNUM AND THOR

1° blocco: Tipologia della valvola 1st part: Valve's type

V	M1	04	F	00
1°	2°-3°	4°-5°	6°	7°-8°

1° CIFRA: Tipo di azionamento 1° FIGURE: Drive Type	
D	Doppio effetto anodizzato Double acting, anodized
E	Elettrico ON-OFF Electrical ON-OFF
F	Doppio effetto verniciato Double acting, painting
G	Doppio effetto nichelato Double acting, nickel plated
I	Doppio effetto inox Inox double acting
K	Con Leva (INOX) With lever (INOX)
L	Con Leva (std) With lever (std)
M	Elettrico modulante Electrical modulating
R	Con riduttore With gear box
S	Semplice effetto anodizzato Spring return, anodized
T	Semplice effetto verniciato Spring return, painting
U	Semplice effetto nichelato Spring return, nickel plated
V	Valvola asse libero Free shaft valve
X	Semplice effetto inox Inox spring return

2° e 3° CIFRA: Famiglia di appartenenza 2° & 3° FIGURE: Valve's family	
M1	SERIE WAFER
M4	SERIE SPLIT WAFER
M5	SERIE SPLIT WAFER TRE VIE "L" SPLIT WAFER 3 WAY "L" PORT
M6	SERIE SPLIT WAFER TRE VIE "T" SPLIT WAFER 3 WAY "T" PORT
T1	SERIE SPLIT BODY
T2	SERIE SPLIT BODY TRE VIE "L" SPLIT BODY 3 WAY "L" PORT
T3	SERIE SPLIT BODY TRE VIE "T" SPLIT BODY 3 WAY "T" PORT

7° e 8° CIFRA: Normative attacchi 7° & 8° FIGURE: Connecting norms	
00	EN 1092-1 TYPE B1 (STD) PN METRICO EN 1092-1 TYPE B1 (STD) PN METRIC
01	ANSI filettate unc Threaded UNC ANSI
02	ANSI filettate metriche Metric threaded ANSI
03	Fori passanti Through holes
04	ANSI fori passanti Passing through holes ANSI
05	ANSI fori passanti ANSI through holes RTJ ASME B16,5
06	Flangiatura fondo reattore con tiranti UNC Flange bottom tank with UNC stud bolt
07	Finitura flangia Flange finish RF 125 AARH
08	Flangiatura fondo reattore con tiranti metrici Flange bottom tank with metric stud bolt
09	Finitura flangia Flange finish FORM "C" DIN 2526
0A	EN1092-1 TYPE A
0B	EN1092-1 TYPE B2
0C	EN1092-1 TYPE C
0D	EN1092-1 TYPE D
0E	EN1092-1 TYPE E
0F	EN1092-1 TYPE F
0G	EN1092-1 TYPE G
0H	EN1092-1 TYPE H
N6	Finitura flangia N6 (fori passanti Split Body, UNC Split Wafer) Flange finish N6 (through holes Split Body, UNC Split Wafer)

7° cifra: per valvole certificate EN14432, inserire la lettera "T"
7° figure: for valves certified EN14432, enter the letters "T"

6° CIFRA: Pressione nominale 6° FIGURE: Nominal pressure	
E	PN 16
F	PN 16-40
H	PN 25
I	PN 25-40
J	PN 40
K	PN 63
L	PN 100
N	PN63-100
S	PN16-40 Sfera non contenuta Protuding ball
1	ANSI 150
2	ANSI 300
4	ANSI 600
5	ANSI 900
9	ANSI 900-1500

4° e 5° CIFRA Misura della valvola 4° & 5° FIGURE: Valve's size	
04	DN 15
05	DN 20
06	DN 25
07	DN 32
08	DN 40
09	DN 50
10	DN 65
11	DN 80
12	DN 100
13	DN 125
14	DN 150
15	DN 200
35	DN 20 Passaggio ridotto Reduced bore
36	DN 25 Passaggio ridotto Reduced bore
37	DN 32 Passaggio ridotto Reduced bore
38	DN 40 Passaggio ridotto Reduced bore
39	DN 50 Passaggio ridotto Reduced bore
40	DN 65 Passaggio ridotto Reduced bore
41	DN 80 Passaggio ridotto Reduced bore
42	DN 100 Passaggio ridotto Reduced bore
43	DN 125 Passaggio ridotto Reduced bore
44	DN 150 Passaggio ridotto Reduced bore
45	DN 200 Passaggio ridotto Reduced bore
46	DN 250 Passaggio ridotto Reduced bore
74	DN150x100 Doppio passaggio ridotto Double reduced bore



2° blocco: Materiali ferrosi *2nd part: Metallic parts*

CA	B	0	B	0
9°-10°	11°	12°	13°	14°

9° -10° CIFRA: Materiale del corpo valvole 9° & 10° FIGURE: Body material

AA	A182 F304 / A479 Tp.304
AB	A182 F316 / A479 Tp.316
AC	A182 F304L / A479 Tp.304L
AD	A182 F316L / A479 Tp.316L
AE	A351 CF8M
AF	A351 CF8
AG	A351 CF3M
AI	DUPLEX
AO	A182 F321 / A479 Tp.321
AP	A182 F321
AQ	A182 F316L
AS	A182 F316
CA	A105
CB	A350 LF2
CC	A216 WCB
IA	INCOLOY 825
IB	INCONEL 718
IC	INCONEL 625

14° CIFRA: Materiale della viteria 14° FIGURE: Bolting material codification

0	Nessuna vite No screw (WAFER)
A	A2-70 (SPLIT WAFER)
B	8.8 zincate galvanized (SPLIT WAFER)
D	A193-B8 vite screw (SPLIT BODY)
E	A193-B8 / A194-GR.8 tirante+dado bolt+nut (SPLIT BODY)
F	A193-B7 vite screw (SPLIT BODY)
G	A193-B7 / A194-2H tirante+dado bolt+nut (SPLIT BODY)
H	A320-L7M vite screw (SPLIT BODY)
I	A320-L7M / A194-GR7M tirante+dado bolt+nut (SPLIT BODY)
L	A320-B8MA / A194-GR8MA (SPLIT BODY)
M	A193-B7M / A194-2HM (SPLIT BODY)
N	A320-B8MA (SPLIT BODY)
P	A193-B7M (SPLIT BODY)

11° CIFRA: Materiale della sfera 11° FIGURE: Ball material

A	A351 CF8M
B	A351 CF8
C	A182 F316L / A479 Tp.316L
D	DUPLEX
E	A182 F316 / A479 Tp.316
F	Forata monodirezionale Drilled monodirectional A351 CF8
G	Forata monodirezionale Drilled monodirectional A351 CF8M
H	A105
I	A479 Tp.321
M	INCOLOY 825
N	Forata monodirezionale Drilled monodirectional A182 F316 / A479 Tp.316
P	INCONEL 625

13° CIFRA: Materiale dello stelo 13° FIGURE: Stem material

A	17-4PH
B	F6A / 410
C	DUPLEX
D	17-4PH NACE
E	A479 Tp.316
F	17-4PH con dado +rondella inox 17-4PH with nut + inox washer
G	A479 Tp.321
I	INCONEL 718
L	INCONEL 625

12° CIFRA: Trattamenti della sfera 12° FIGURE: Ball surface treatments

0	Nessun trattamento No treatment
A	Nichelatura Nickeled ENP 25 micron
B	Nichelatura Nickeled ENP 50 micron
C	Nichelatura Nickeled ENP 75 micron



3° blocco: Materiali delle tenute *3rd part: Seat materials*

N	N	V
15°	16°	17°

15° CIFRA: Materiale della tenuta principale 15° FIGURE: <i>Seat material</i>	
E	PEEK SFERA + GRAFITE CORPO PEEK BALL + GRAFITE BODY
J	PTFE +15% Vetro PTFE +15% Glass
K	PTFE +25% C(SFERA)+GRAFITE (CORPO) PTFE +25% C(BALL)+GRAFITE (BODY)
M	DEVLOK (SFERA) + GRAFITE (CORPO) DEVLOK(BALL)+GRAFITE (BODY)
N	TFM1600
Q	TFM1600 (SFERA) + GRAFITE (CORPO) TFM1600 (BALL) + GRAFITE (BODY)
X	TFM1600 PER XILENE (SFERA) + GRAFITE (CORPO) TFM1600 FOR XILENE (BALL) + GRAFITE (BODY)

16° CIFRA: Materiale della tenuta stelo 16° FIGURE: <i>Stem seal material</i>	
N	TFM1600
R	TFM (pacco a V)+DEVLOK (anello) TFM (V pack)+DEVLOK (ring)

17° CIFRA: Materiale O-ring stelo 17° FIGURE: <i>O-ring stem material</i>	
A	FKM 90Sh. AED
F	AFLAS
H	ELAST-O-LION 101
K	KAFLON
V	FKM



4° blocco: Trattamenti 4th part: Surface treatments

0	0B
---	----

18°

19°-20°

18° CIFRA: Trattamento principale 18° FIGURE: Standard surface treatment	
0	Nessuna verniciatura <i>Without paint</i>
C	Camicia in acciaio Inox 304 <i>Steel jacket Steel 304</i>
D	Camicia in acciaio Inox 316 <i>Steel jacket Steel 316</i>
E	Camicia in acciaio al carbonio A105 <i>Steel jacket Carbon A105</i>
X	Valvola sgrassata <i>Degreased valve</i>

19°-20° CIFRA: Tipologia del trattamento 19°-20° FIGURE: Surface treatment type	
00	Nessuna verniciatura <i>Without paint</i>
0B	Brunito <i>Blueing</i>
0Z	Zincato <i>Galvanized</i>



5° blocco: Versione azionamenti ATTUATORI PNEUMATICI

5th part: PNEUMATIC ACTUATORS drives version

A	A	B	A	0
21°	22°	23°	24°	25°

21° CIFRA: Kit di connessione con l'azionamento 21° FIGURES: Bracket connection drives

A	Acciaio verniciatura STD Steel with standard painting
B	Acciaio verniciatura HT Steel with high temperature painting
C	Inox std
D	Inox HT
G	Prolunga inox doppia tenuta Stainless steel shaft extension with double seal
L	Valvola con leva lucchettabile Valve with locking lever
N	Valvola con leva "dead man" Valve with "dead man" lever
P	Prolunga Inox 304 Extension - Steel 304
Q	Prolunga Inox con sniffer Steel extension with sniffer

22° CIFRA: Famiglia di azionamento 22° FIGURE: Actuators group

E	Serie con volante VERSIONE NEW Handwheel series NEW VERSION
F	DIN ISO 5211 VERSIONE NEW DIN ISO 5211 NEW VERSION
G	DIN ISO 5211 con riduttore standard VERSIONE NEW DIN ISO 5211 with standard gear box NEW VERSION
H	Inox microfuso Inox precision casting
I	Inox microfuso con riduttore Inox precision casting with gear box
K	Inox microfuso pistone rovesciato Inox precision casting - reversed piston
V	Serie con volante VERSIONE NEW - PISTONI ROVESCIATI Handwheel series NEW VERSION - REVERSED PISTONS
W	DIN ISO 5211 pistoni rovesciati VERSIONE NEW DIN ISO 5211 reversed piston NEW VERSION
X	DIN ISO 5211 pistoni rovesciati + riduttore VERSIONE NEW DIN ISO 5211 reversed piston + gear box NEW VERSION
Y	Esecuzione speciale Special execution

25° CIFRA: Altre esecuzioni speciali dell'azionamento 25° FIGURE: Actuator in special stroke executions

0	Nessuna opzione No options
1	Prolunga Extension L=100mm
2	Prolunga Extension L=200mm
A	Regolazione 10° 10° adjustment
B	Regolazione 30° 30° adjustment
C	Regolazione 60° 60° adjustment
D	Regolazione 90° 90° adjustment
M	STD a magazzino STD in warehouse
J	Dosatore Two stage connector

24° CIFRA: Esecuzioni particolari dell'azionamento 24° FIGURE: Special executions drives

A	Esecuzione di serie Standard executions
H	Alta temperatura High temperature
L	Bassa temperatura Low temperature
M	Molle Springs 2,8 BAR (40 PSI)
N	Molle Springs 3,5 BAR (50 PSI)
P	Molle Springs 4,2 BAR (60 PSI)
R	Molle Springs 2,8 BAR (40 PSI) Alta temp. High temp
S	Molle Springs 3,5 BAR (50 PSI) Alta temp. High temp
T	Molle Springs 4,2 BAR (60 PSI) Alta temp. High temp
V	Molle Springs 2,8 BAR (40 PSI) Bassa temp. Low temp
W	Molle Springs 3,5 BAR (50 PSI) Bassa temp. Low temp
X	Molle Springs 4,2 BAR (60 PSI) Bassa temp. Low temp

23° CIFRA: Taglia di azionamento 23° FIGURES: Actuator size

A	DA 08	L	DN 100 - DAN480-SRN240
B	DN 32 - DAN15	M	DN 115 - DAN720-SRN360
C	DN 40 - DAN30-SRN15	N	DN 125 - DAN960-SRN480
D	DN 45 - DAN45	Q	DN 145 - DAN1440-SRN720
E	DN 50 - DAN60-SRN30	R	DN 160 - DAN1920-SRN960
G	DN 60 - DAN106-SRN53	S	DN 240 - DAN2880-SRN1440
H	DN 63 - DAN120-SRN60	V	DN 208 - DA3840-SR1920
I	DN 72 - DAN180-SRN90	W	DN 240 - DA5760-SR2880
J	DN 80 - DAN240-SRN120	X	DN 290 - DA8000-SR4000
K	DN 90 - DAN360-SRN180		

I dati nella tabella di codifica possono variare anche senza preavviso e, pertanto, non sono vincolanti ai fini della fornitura. The data in this codification table may be changed without notice and therefore they are not binding for the supplies.



5° blocco: Versione azionamenti ATTUATORI ELETTRICI

5th part: *ELECTRIC ACTUATORS drives version*

A	M	E	G	0
21°	22°	23°	24°	25°

21° CIFRA: Kit di connessione con l'azionamento 21° FIGURES: Bracket connection drives

A	Acciaio verniciatura std	Steel with standard painting
B	Acciaio verniciatura HT	Steel with high temperature painting
C	Inox std	
D	Inox HT	
G	Prolunga inox doppia tenuta	Stainless steel shaft extension with double seal
L	Valvola con leva lucchettabile	Valve with locking lever
N	Valvola con leva "dead man"	Valve with "dead man" lever
P	Prolunga Inox 304	Extension - Steel 304
Q	Prolunga Inox con sniffer	Steel extension with sniffer

22° CIFRA: Tensione di alimentazione 22° FIGURE: Voltage supply

1	Prolunga	Extension L=100mm
2	Prolunga	Extension L=200mm
B	24 V continua	direct current
J	24 V monofase	single phase
L	115 V monofase	single phase
M	230 V monofase	single phase
Y	Esecuzione speciale	Special execution

25° CIFRA: Altre esecuzioni speciali dell'azionamento 25° FIGURE: Actuator in special stroke executions

0	Nessuna opzione	No option
1	Prolunga	Extension L=100mm
2	Prolunga	Extension L=200mm
B	Connettori a vite (V0)	Electrical connection by screw (V0)
C	Precablati	Prewired 2mt (C2)
D	Precablati	Prewired 4mt (C4)
E	Precablati	Prewired 8mt (C8)
F	Connettori a pipa (P0)	Pipe connections (P0)

24° CIFRA: Esecuzioni particolari dell'azionamento 24° FIGURES: Special executions drives

A	STD linea AE	AE line
B	STD linea AE con riduttore	AE line with gear box
C	STD linea AE+Kit alta temp.	AE line+bracket for high temp.
G	STD linea EA	EA line
H	STD linea EA + riduttore	EA line with gear box
I	STD linea EA+Kit alta temp.	EA line+bracket for high temp.
K	STD linea EA IP67	line EA IP67
L	STD linea EA+riduttore IP67	EA line with gear box IP67
M	STD linea EA + Kit alta temp. IP67	EA line bracket for high temp. IP67

23° CIFRA: Coppia di azionamento in Nm 23° FIGURES: Torque drive

B	10 Nm
C	20 Nm
D	40 Nm
E	35 Nm
F	50 Nm
G	70 Nm
H	100 Nm
I	130 Nm
K	240 Nm
L	200 Nm
N	400 Nm
P	500 Nm
R	600 Nm
T	1000 Nm
V	1500 Nm
X	2000 Nm